

機械の故障を 早期に察知!

無料診断
キャンペーン!!

EMERSON AMS2140



振動分析計 EMERSON AMS2140

産業機械の健康診断 FAILURE DIAGNOSIS SYSTEM

振動診断技術者が機械の状態診断を行います。
機械が壊れる前に予知保全を始めてみませんか?

予知保全のメリット



修理・メンテナンスに
かかる時間の削減



ライン停止による
生産ロスの削減



部品の定期交換
⇒適正な交換時期が分かる

機能



現場での簡単診断
⇒不具合箇所の絞り込み



余寿命診断
(ベアリング&ギア)



潤滑不足診断



6rpm~の
低速回転機器も診断可



解析スピードが速い

お問合せ
お見積り

株式会社 小澤製作所
株式会社小澤製作所 名古屋南事業所
〒457-0802 愛知県名古屋市南区要町 5-161

TEL 052-602-5630 (代)
FAX 052-602-5631
E-mail info@ozawa-ss.jp



高速で高性能な振動データの収集で、現場での解析を可能!

どんな生産現場も継続的に競争力を維持する方法が必要です。
それはより少ない人数でより少ない予算で実現させることを意味します。
そんな条件を求められる環境では、作業員に検査を待つ余裕はありません。
迅速かつ正確に、機械の問題の根本原因を特定し解決する必要があります。

早期検知が重要!!



2140新機能 / 特許技術

ベアリング & ギア PeakVue

- ・10のルールで簡単ベアリング余寿命診断
- ・ベアリング&ギアの異常(傷、潤滑)を早期検知

※10のルール適用範囲・ころがり軸受・900~4,000rpm

状態	ベアリング 余寿命	振動 (In/sec)	PeakVue (g's)
新品	100%	0.15	0
1	<20%	0.15	10
2	<10%	0.15	20
3	<5%	0.16	30
4	<1%	0.18	40
故障	0%	>0.45	>50+

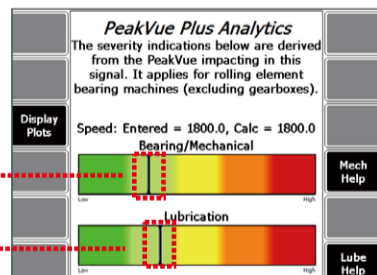


10のルール

PeakVueの値を
見ればベアリング
の余寿命が分かる

ベアリング & ギア PeakVue Plus

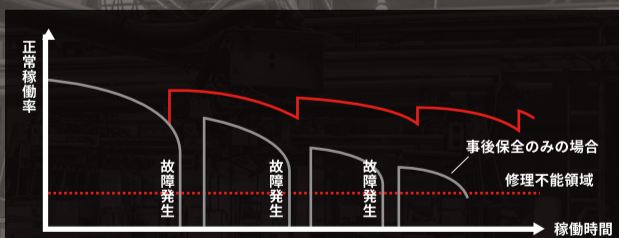
- ・ギヤ&ベアリングの傷or潤滑不足の
深刻度が一目で分かる ※ギヤボックスのベアリングは除く
- ・回転数の入力が必要



傷

潤滑

機械の故障を未然に防ぐ事で 正常稼働率が高く生産量が 大幅にUP!



保全の種類	時期	コスト	時間
予知保全(分析計使用による予知保全)	事前	小	小
定期保全(定期点検・メンテナンス)	事前	中	中
事後保全(事故後の修理)	事後	大	大

定期点検や故障後の修理に比べ
分析計使用による予知保全は

メリット大!